



# Wójt Gminy Rokietnica



Urząd Gminy Rokietnica  
62-090 Rokietnica, ul. Gołęcińska 1  
tel.: +48 61 89 60 600  
fax: +48 61 89 60 620  
e-mail: [urząd@rokietnica.pl](mailto:urząd@rokietnica.pl)  
[www.rokietnica.pl](http://www.rokietnica.pl)  
NIP 777-283-48-84  
Poznański Bank Spółdzielczy  
w Poznaniu o/Rokietnica  
69 9043 1041 3041 0023 9110 0001



Nr RS.6324.51.2020

Rokietnica, dn. 08.07.2020 r.

W odpowiedzi na wniosek z dnia 26.06.2020 r. Wójt Gminy Rokietnica informuje co następuje:

1. Jaką kwotę w skali roku wydatkuje Gmina na zakup środków chemicznych stosowanych do uzdatniania wody i jej ochrony bakteriologicznej za rok 2019?

15 783,57 zł netto

2. Jaka jest cena netto oraz nazwa handlowa środka, zakupionego do realizacji zadań określonych w pkt 1 ?

Podchloryn sodu – 3,42 zł netto/kg (cena przeważająca)

Nadmanganian potasu – 38,75 zł netto/kg

3. Jaka jest stawka VAT zawarta w cenie podchlorynu sodu stosowanego do dezynfekcji wody pitnej?

23%

4. Proszę o podanie nazw handlowych flokulantów i koagulantów i innych środków chemicznych i biologicznych oraz cen netto i ilości nabywanych w roku 2019, niezbędnych do funkcjonowania Oczyszczalni Ścieków i Stacji Uzdatniania Wody.

DLA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW:

Flokulant: ZETAG 9048FS; ilość: 3,45 Mg; kwota netto: 38 038,50 zł

Wapno CL 90-Q (do higienizacji osadu ) ilość: 27,08 Mg; kwota netto: 17 475,60 zł

PIX 113 Siarczan żelazowy: ilość: 47,15 Mg; kwota netto: 26 639,75 zł

PAX 18 Chlorek poliglinu: ilość: 18,94 Mg; kwota netto: 15 720,20 zł

Chlorek żelaza: 4,40 Mg; kwota netto: 4 18,00 zł



23258

Podchloryn sodu : ilość 4,63 Mg; kwota netto: 15 667,32 zł

Nadmanganian potasu: ilość 3 kg; kwota netto: 38,75 zł

5. Proszę o krótki opis technologii na jakiej oparta jest praca oczyszczalni ścieków.

Wstępne podczyszczanie ścieków odpływających i dowożonych na oczyszczalnię, odbywa się przez zastosowanie zestawu kraty hakowej i praso płuczki, zatrzymującej stałe zanieczyszczenia większych niż 0,3 mm. Następnie ścieki dopływają do piaskownika pionowego z separatorem piasku, gdzie ze ścieków surowych usuwany jest piasek. Podczyszczone mechanicznie ścieki przepływają do komory przepompowni, która pompami zatapialnymi podaje ścieki do ciągu biologicznego oczyszczalni, a ścieki nadmiarowe do zbiornika retencyjnego. W kolejnym etapie ścieki dopływają do komory separatora zawiesiny łatwo opadającej, następnie do selektora beztlenowego reaktora biologicznego – tu prowadzony jest proces oczyszczania biologicznego ścieków przy użyciu niskoobciążonego osadu czynnego z częściowym usuwaniem biogenów. Wewnątrz bioreaktora zainstalowane zostały komory beztlenowego selektora oraz osadnik wtórny. Dla przejrzystości opisu zostały wydzielone komory, jednak wszystkie procesy zachodzą w rzeczywistości w obrębie jednego zbiornika w dwóch trybach – z tzw. „wysokim” tlenem (warunki tlenowe) oraz „niskim tlenem (wartości około 0,5 mg/l tj. warunki niedotlenione). Zbiorniki – bioreaktory wybudowane zostały trzy, każdy o pojemności około 800 m<sup>3</sup>.

Po przejściu przez separator zawiesiny łatwo opadającej ścieki surowe jak również osad recyrkulowany mieszane są z osadem czynnym (w komorze beztlenowego selektora) i następuje proces denitryfikacji oraz dochodzi do uwalniania części fosforu zawartego w osadzie. Komory te wyposażone są w system mieszania sprężonym powietrzem.

Procesy nitryfikacji i denitryfikacji (stan niedotleniony/tlenowy) prowadzone są cyklicznie w komorze denitryfikacji/nitryfikacji. Dochodzi do redukcji azotu azotanowego oraz usuwania amoniaku i ładunku zanieczyszczenia organicznego. Sterowanie procesami i tym samym natlenianie lub niedotlenianie osadu odbywa się przy pomocy dmuchaw, znajdujących się w pomieszczeniu stacji dmuchaw. Powietrze na bioreaktor wprowadzane jest systemem drobno-pęcherzykowym z zastosowaniem płyt membranowych rozprowadzonych po dnie bioreaktorów. Wszystkie dyfuzory zasilane są oddzielnym rurociągiem powietrza.

W kolejnym etapie ścieki z osadem czynnym dopływają do pionowych osadników wtórnych. Tu dochodzi do rozdzielania frakcji osadu nadmiernego oraz ścieku oczyszczonego na zasadzie sedymentacji. Osad zagęszczony na dnie osadnika wtórnego podawany jest pompą powietrzną do komory selektora (recyrkulacja). Tam miesza się ze ściekami i osadem czynnym i rozpoczyna się proces oczyszczania biologicznego. Osad nadmierny odprowadzany jest również pompami powietrza do zbiornika magazynowego osadu nadmiernego (komora stabilizacji tlenowej, stanowiąca osobny element oczyszczalni, poza bioreaktorami). Następnie podawany jest do ciągu mechanicznego odwadniania osadu (prasa taśmowa, urządzenie do higienizacji wapnem).

6. Proszę o krótki opis technologii stosowanej do czyszczenia przepompowni i koszty z tym związane za 2019.

Przepompownie ścieków należące do PUK. Sp. z o.o. czyszczone są na zlecenie, mechanicznie przy użyciu wozu asenizacyjnego tzw. WUCO poprzez podmiot zewnętrzny. Koszty poniesione w 2019 r. wyniosły 36 650,00 zł netto.



7. Czy na terenie gminy znajdują się zbiorniki wodne wykorzystywane do kąpiel rekreacyjnej?

Na terenie gminy Rokietnica nie ma kąpielisk. Nie posiadamy również informacji o nielegalnych kąpieliskach.

Dokument podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym  
za pomocą Systemu EOD – Elektronicznego Obiegu Dokumentów

/-/ Wójt Gminy Rokietnica  
Bartosz Derech

Sprawę prowadzi:  
Kinga Kusa Podinspektor ds. ochrony zwierząt i rolnictwa  
telefon: (61)8960-631



23258